



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)
TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178
Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 10 08/02/2019

E-001

| Propiedades Físicas | 17 μ | Método de Ensayo |
|--|---|------------------|
| DENSIDAD | 0,928 gr/cm ³ $\pm 5\%$ | ASTM-D792 |
| ÍNDICE DE FLUIDEZ | 2,8 gr/10 min $\pm 15\%$ | ASTM-D1238 |
| PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA | gr//m ² /24 h $\pm 10\%$ | ASTM -F1249 |
| PERMEABILIDAD AL OXÍGENO | cm ³ //m ² /24 h $\pm 10\%$ | ASTM -D3985 |
| PERMEABILIDAD AL NITROGENO | | ASTM -D3985 |
| PERMEABILIDAD AL CO ₂ | | |
| Propiedades Mecánicas | | |
| FUERZA A LA ROTURA DL | > 42 Kg | ME-31 |
| ELONGACION A LA ROTURA DL | > 472 % | ME-31 |
| Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 % | Kg $\pm 1,5$ Kg | |
| Prueba de Calidad | % | |
| PUNZONADO | > 436 Kg | ME-31 |
| IMPACTO | gr $\pm 15\%$ | ME-13 |
| HOT-TACK | Nw $\pm 15\%$ | ME-20 |
| TACKING | 125 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D4649 |
| PREESTIRO | 140 % $\pm 15\%$ | |
| RASGADO DL | 145 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D1922 |
| RASGADO DT | 451 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D1922 |
| TACKING AL 200% PREESTIRO | gr -3 gr + 7 gr | ASTM-D882 |
| Aditivos | | |
| ANTIBLOCK | ppm | |

1.- Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+, Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)

TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178

Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa
Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 10 08/02/2019

E-001

| Propiedades Físicas | 23 μ | Método de Ensayo |
|--|------------------------------------|------------------|
| DENSIDAD | 0,928 gr/cm ³ $\pm 5\%$ | ASTM-D792 |
| ÍNDICE DE FLUIDEZ | 2,8 gr/10 min $\pm 15\%$ | ASTM-D1238 |
| PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA | gr//m2/24 h $\pm 10\%$ | ASTM -F1249 |
| PERMEABILIDAD AL OXÍGENO | cm3//m2/24 h $\pm 10\%$ | ASTM -D3985 |
| PERMEABILIDAD AL NITROGENO | | ASTM -D3985 |
| PERMEABILIDAD AL CO2 | | |
| Propiedades Mecánicas | | |
| FUERZA A LA ROTURA DL | > 38 Kg | ME-31 |
| ELONGACION A LA ROTURA DL | > 540 % | ME-31 |
| Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 % | Kg $\pm 1,5$ Kg | |
| Prueba de Calidad | % | |
| PUNZONADO | > 345 Kg | ME-31 |
| IMPACTO | gr $\pm 15\%$ | ME-13 |
| HOT-TACK | Nw $\pm 15\%$ | ME-20 |
| TACKING | 125 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D4649 |
| PREESTIRO | 180 % $\pm 15\%$ | |
| RASGADO DL | 214 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D1922 |
| RASGADO DT | 532 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D1922 |
| TACKING AL 200% PREESTIRO | gr -3 gr + 7 gr | ASTM-D882 |
| Aditivos | | |
| ANTIBLOCK | ppm | |

1.- Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+ , Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)

TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178

Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 10

08/02/2019

E-101

| Propiedades Físicas | 23 μ | Método de Ensayo |
|--|---|------------------|
| DENSIDAD | 0,916 gr/cm ³ $\pm 5\%$ | ASTM-D792 |
| ÍNDICE DE FLUIDEZ | 2,3 gr/10 min $\pm 15\%$ | ASTM-D1238 |
| PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA | gr//m ² /24 h $\pm 10\%$ | ASTM -F1249 |
| PERMEABILIDAD AL OXÍGENO | cm ³ //m ² /24 h $\pm 10\%$ | ASTM -D3985 |
| PERMEABILIDAD AL NITROGENO | | ASTM -D3985 |
| PERMEABILIDAD AL CO ₂ | | |
| Propiedades Mecánicas | | |
| FUERZA A LA ROTURA DL | > 48 Kg | ME-31 |
| ELONGACION A LA ROTURA DL | > 624 % | ME-31 |
| Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 % | Kg $\pm 1, 5$ Kg | |
| Prueba de Calidad | % | |
| PUNZONADO | > 486 Kg | ME-31 |
| IMPACTO | gr $\pm 15\%$ | ME-13 |
| HOT-TACK | Nw $\pm 15\%$ | ME-20 |
| TACKING | 125 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D4649 |
| PREESTIRO | 265 % $\pm 15\%$ | |
| RASGADO DL | 309 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D1922 |
| RASGADO DT | 605 gr $\pm 15\%$ | ASTM-D1922 |
| TACKING AL 200% PREESTIRO | gr -3 gr + 7 gr | ASTM-D882 |
| Aditivos | | |
| ANTIBLOCK | 0 ppm | |

1.-Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+ , Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.