

Cartulina Estucada Blanca, GZ



Primera capa de estuco (cuchilla)
Segunda capa de estuco (cuchilla)
Superficie encolada

Pasta química blanqueada multicapa

Superficie encolada
Segunda capa de estuco (cuchilla)
Primera capa de estuco (cuchilla)

Descripción del producto

Invercote Creato está diseñado para productos gráficos y ofrece en las dos caras unas propiedades de impresión excepcionales. Las dos caras están totalmente estucadas y presentan un acabado mate.

Invercote Creato tiene una superficie lisa especialmente adaptada para reproducir fielmente las imágenes impresas más sofisticadas. Combinada con sus excelentes características de estructura, diseño y gofrado, esta superficie lo convierte en la elección ideal para las aplicaciones gráficas más exigentes.

El nivel de blancura está diseñado para garantizar el mejor contraste de impresión y las propiedades de reproducción de los colores que requieren las impresiones de calidad. Una nueva fórmula de estucado patentada proporciona una solidez a la luz extraordinaria que aumenta la vida útil de los productos finales.

Gracias a su composición de fibras vírgenes blanqueadas, Invercote presenta mejor resistencia y tenacidad que las cartulinas que contienen fibras de pasta mecánica o recicladas y que las cartulinas de fibras blanqueadas de una capa. Esto le confiere múltiples ventajas para el diseño y la producción de folletos, cubiertas y tarjetas de diverso tipo. Gracias a su gran regularidad, Invercote Creato presenta además un comportamiento fiable y predecible que permite realizar tiradas grandes sin modificar los ajustes de la máquina y con excelentes resultados de impresión.



Cubiertas
Tarjetas
Carpetas
Etiquetas colgantes
Publicidad en punto de venta
Tabaco

Gramaje (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	400
Espesor (µm)	200	230	260	290	315	345	415	485
Tolerancias: Gramaje ± 5% (ISO 536) Espesor ± 5% (ISO 534)								

La gama se amplía por medio del Invercote Duo, disponible en gramajes 370 - 770 g/m². Ver especificación en la sección de *Laminados del cartón*.

Gramaje (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	400	Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Espesor (µm)	200	230	260	290	315	345	415	485		
Opacidad	96.0	96.5	97.5	98.0	98.3	98.5	99.0	99.5	-	ISO 2471
Propiedades cara de impresión - ambas caras idénticas										
Color										
L* (%)	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	-7.8	±1.1	ISO 5631-2
Blancura (%)	127	127	127	127	127	127	127	127	±5	ISO 11475
Blancura ISO (%)	94	94	94	94	94	94	94	94	±2	ISO 2470
Rugosidad (µm)	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	≤ 1.6	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° (%)	40	40	40	40	40	40	40	40	±10	ISO 8254-1
Superficie pH	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	+1/-1.5	1
Absorción de tintas (%)	35	35	35	35	35	35	35	35	-	1
Arrancado IGT (m/s)										
deslaminado	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
arrancado de partículas	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	≥ 0.8	ISO 3783

Gramaje (g/m ²)	200	220	240	260	280	300	350	400	Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Espesor (µm)	200	230	260	290	315	345	415	485		
Propiedades de la cartulina										
Scott Bond (J/m ²)	160	160	160	160	160	160	160	160	≥ 120	TAPPI 569
Cobb (g/m ² 60 s)										
ambas caras	30	30	30	30	30	30	30	30	-	ISO 535
Contenido de humedad (%)	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	±1.0	ISO 287
Rigidez L&W 5° (mNm)										
D.fibra	6.9	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	72.4	-	ISO 5628
Contrafibra	3.3	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	33.6	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN)										
D.fibra	74	108	150	204	265	300	520	820	-15%	ISO 2493
Contrafibra	34	49	70	95	122	151	250	375	-15%	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm)										
D.fibra	3.6	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	39.6	-15%	ISO 2493
Contrafibra	1.6	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	18.1	-15%	ISO 2493
Fuerza tracción (kN/m)										
D.fibra	20.0	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	31.5	-	ISO 1924-2
Contrafibra	9.5	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	15.0	-	ISO 1924-2
Resistencia al desgarró (mN)										
D.fibra	1800	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5600	-	ISO 1974
Contrafibra	1900	2300	2600	3100	3500	3700	4500	6000	-	ISO 1974

¹⁾ Véase *Información Técnica General*